Страна происхождения: Россия

Открытое акционерное общество «Каустик»

Россия, Республика Башкортостан, 453110, г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32

Система менеджмента качества ОАО «Каустик» сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008)

ПАСПОРТ № 114

ЛЕНТА ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНАЯ ЛИПКАЯ

ТУ 2245-001-00203312-2003 С ИЗМ. № 1, 2, 3

Номер машины:К 699 КУ — Дата выдачи:30.01.12г.

Отгрузка в адрес:Стерлитамак

№ п/п	Наименование показателя	Норма	Результаты анализов по партиям				
			Партия №	Партия №	Партия №	Партия №	Партия №
			690	689	660	672	-
	Дата изготовления		26.12.11г.	26.12.11г	5.12.11г	20.12.11г	-
	Показатели качества						
1.	Ширина, мм	450 ± 2	451	452	452	452	-
2.	Толщина, мм	0,2 ± 0,05 0,4 ± 0,05 0,6 ± 0,05	0,44	0,45	0,44	0,44	-
3.	Длина полотна в рулоне, м, не менее	100	Соответ.	Соответ.	Соответ.	Соответ.	-
4.	Внешний вид	Лента не должна иметь дефектов в виде сквозных отверстий, включений, разрывов. При разматывании рулона клей не должен переходить на другую сторону полотна.	Соответ.	Соответ.	Соответ.	Соответ.	-
5.	Внешний вид рулона	Рулоны должны быть цилиндрической формы, без гофр и морщин. Торцы рулонов должны быть ровными, допускается торцевой сдвиг не более 3 мм.	Соответ.	Соответ.	Соответ.	Соответ.	-
6.	Цвет	Синий, черный	Черный	Черный	Черный	Черный	-
7.	Прочность при разрыве, Н/см, не менее	50	87	91	85	84	-
8.	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	80	95	103	101	96	-
9.	Изменение относительного удлинения при разрыве ленты после выдержки при температуре 100° С в течение 1000 час, %, не более	10	9	9	9	9	-
10.	Адгезия ленты к стали, Н/см ширины, не менее	5,0	5,3	5,1	5,1	5,4	-
11.	Липкость, с, не менее	25	80	99	100	78	-
12.	Температура хрупкости, °С, не выше	Минус 30	Минус 30	Минус 30	Минус 30	Минус 30	-
13.	Переходное сопротивление покрытия в 3%-ом растворе NaCl при температуре 20° С, Ом х м², не менее	через 3 суток выдержки $5x10^8$ через 100 суток выдержки $5x10^8$	$2x10^8$ $1x10^8$	$2x10^8$ $1x10^8$	$2x10^8$ $1x10^8$	$2x10^8$ $1x10^8$	-
14.	Грибостойкость, балл, не более	2	2	2	2	2	-
15.	Водопоглощение ленты в течение 1000 часов при температуре 20° С, %, не более	0,5	0,3	0,3	0,3	0,3	-
16.	Площадь отслаивания покрытия при катодной поляризации при температуре 20° С, см², не более	10	1,4	1,4	1,4	1,4	-
	Количество рулонов		159	155	65	157	-
	Масса нетто, т		5,004	5,002	2,013	4,981	-

Гарантийный срок хранения – один год со дня изготовления.

Заключение: продукт соответствует требованиям ТУ 2245-001-00203312-2003 с изм. № 1, 2, 3

Старший лаборант _____ /Шарова Р.М./
(подпись) (расшифровка подписи)

Начальник лаборатории Усманова Р.Р.

Начальник УАК-ОТК, Руководитель ИЦ ОАО «Каустик» Байтимирова Р.М.

Аттестат аккредитации Испытательного центра ОАО «Каустик» № РОСС RU.0001.22ХП91

При возникновении вопросов по качеству продукта убедительно просим обращаться в Испытательный центр ОАО «Каустик» телефон: (3473) 29-23-91, тел./факс: (3473)-29-07-12

ОТК №5 ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «КАУСТИК» СТЕРЛИТАМАК